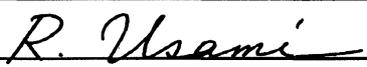




SERVICE BULLETIN

QUALITY INFORMATION ANALYSIS
OVERSEAS SERVICE DEPT. MITSUBISHI MOTORS CORPORATION

SERVICE BULLETIN		NO.: MSB-97E13-503	
SUBJECT: MPI TROUBLESHOOTING		DATE: 1997-06-15	<MODEL> (EC,EXP)CARISMA <M/Y> 96-10
GROUP: FUEL	DRAFTNO.: 97-AL-009		
CORRECTION	OVERSEAS SERVICE DEPT	 R. USAMI - MANAGER QUALITY INFORMATION ANALYSIS	

1. Description:
This Service Bulletin informs you of correction to Caution descriptions under MPI Troubleshooting.

2. Applicable Manual:

Manual	Pub. No.	Page
'96 CARISMA Workshop Manual Chassis	PWDG9505(German)	13A-78

3. Details:

13A-78

MPI – Fehlersuche

PRÜFTABELLE DES WIDERSTANDS UND STROMDURCHGANGS ZWISCHEN DEN KLEMMEN

1. Den Zündschalter auf OFF stellen.
2. Den Stecker der Motor-ECU abklemmen.
3. Den Widerstand messen und unter Bezug auf die Prüftabelle auf Durchgang zwischen den Steckverbindungsklemmen der Motor-ECU-Kabelbaumseite prüfen.

HINWEISE

1. Beim Messen des Widerstands und Prüfen des Durchganges sollte statt eines Prüffingers ein Kabelbaum zur Überprüfung des Kontaktpoldrucks verwendet werden.
2. Die Prüfgänge brauchen nicht unbedingt in der Reihenfolge der Tabelle ausgeführt zu werden.

Vorsicht

<Incorrect>

Unbedingt die Klemme mischen oder falsch erden, oder alle Stromkreise und Geräte wird beschädigt. Dies darf auf keinen Fall geschehen!

4. Falls das Ohmmeter Abweichungen vom Sollwert anzeigt, ist der entsprechende Sensor, das Stellantrieb und die damit zusammenhängende Verdrahtung zu überprüfen, zu reparieren oder auszuwechseln.
5. Nach der Reparatur oder dem Austausch erneut mit dem Ohmmeter nachprüfen, ob damit alle Störungen behoben sind.

<Correct>

Die zu überprüfende Klemme nicht verwechselt werden. Unbedingt müssen die Steckerklemme korrekt geerdet werden. Sonst könnten Kabelbäume, Sensor, Motor-ECU und/oder Ohmmeter beschädigt werden.

Anordnung der kabelbaumseitigen Klemmen der Motor-ECU



9FU0392

Klemme Nr.	Prüfgegenstand	Normaler Status (Prüfbedingung)
1-12	Einspritzdüsen Nr. 1	13 - 16 Ω (bei 20°C)
14-12	Einspritzdüsen Nr. 2	
2-12	Einspritzdüsen Nr. 3	
15-12	Einspritzdüsen Nr. 4	