



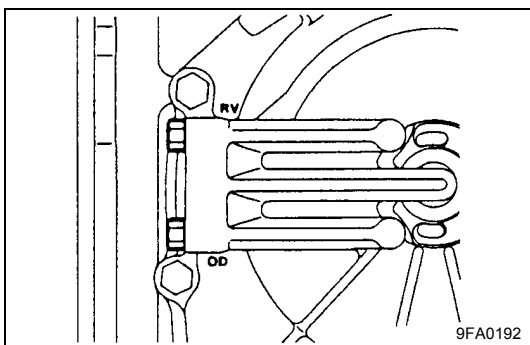
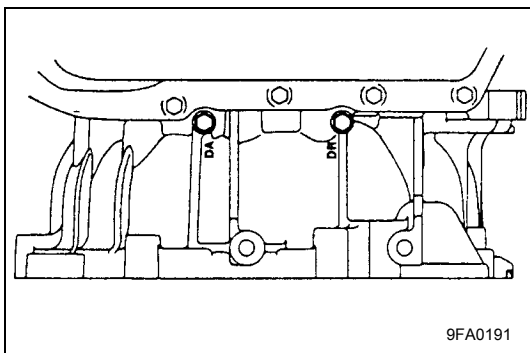
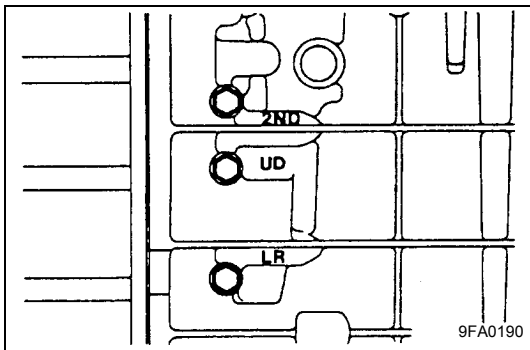
# SERVICE BULLETIN

PUBLICATION GROUP, AFTER SALES SERVICE DEP.  
MITSUBISHI MOTOR SALES EUROPE BV

<b>SERVICE BULLETIN</b>		No.: ESB-98E23-501	
		Datum: 1999-06-15	<Modell> <M/J>
<b>Betreff:</b>	HINZUFÜGUNG/BERICHTIGUNG HYDRAULIK- DRUCKPRÜFUNG DES AUTOMATISCHEN GETRIEBES	(EUR) CARISMA (DX)	96-10
<b>Gruppe:</b>	AUTOMATISCHES GETRIEBE		
<b>INFORMATION</b>	 O. Kai - E.V.P. & G.M. After Sales Service Dept.		
<b>1. Beschreibung:</b>			
Dieses Service Bulletin informiert Sie über eine Hinzufügung und eine Berichtigung bezüglich der Hydraulikdruckprüfung des automatischen Getriebes.			
<b>2. Anwendbare Handbücher:</b>			
<b>Handbuch</b>	<b>Pub. Nr.</b>	<b>Sprache</b>	<b>Seite(n)</b>
'96 CARISMA Werkstattanleitung Karrosserie	PWDE9502	(Englisch)	23-56, 23-57
	PWDS9503	(Spanisch)	
	PWDF9504	(Französisch)	
	PWDG9505	(Deutsch)	
	PWDD9506	(Niederländisch)	
	PWDW9507	(Schwedisch)	
	PWDI96E1	(Italienisch)	
<b>3. Einzelheiten:</b>			

## BEURTEILUNG DER FESTBREMSPROBE AM DREHMOMENTWANDLER

- Festbremsdrehzahl ist auf beiden Fahrstufen D und R zu hoch.
  - Zu niedriger Arbeitsdruck
  - 1.-Rückwärtsgang-Bremse rutscht
- Festbremsdrehzahl ist nur auf Fahrstufe D zu hoch.
  - Kriechgang-Kupplung rutscht
- Festbremsdrehzahl ist nur auf Fahrstufe R zu hoch.
  - Rückwärtsgang-Kupplung rutscht
- Festbremsdrehzahl ist auf beiden Fahrstufen D und R zu niedrig.
  - Funktionsmangel im Drehmomentwandler
  - Unzureichende Motorleistung



## HYDRAULIKDRUCK PRÜFEN

23100550032

- Den Motor warmlaufen lassen, bis die Temperatur des Automatikgetriebeöls 80 – 100°C erreicht hat.
- Das Fahrzeug hochbocken, so dass die Räder frei drehen können.
- Das Spezialwerkzeug anschließen (2942-kPa Öldruckmesser [MD998330] und Verbindungsstücke [MD998332, MD998900]) an die Druckauslaßstutzen anschließen.
- Den Hydraulikdruck an jedem Stutzen unter den Bedingungen der Standardhydraulikdruck-Tabelle messen und nachprüfen, ob der Messwert innerhalb des Sollwertbereichs liegt.
- Falls ein Wert ausserhalb des Sollwertbereichs liegt, das Problem unter Bezug auf die Diagnosetabelle für Hydraulikdruckprüfung beheben.

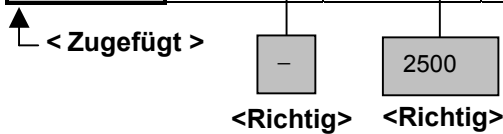
### <Zugefügt>

#### HINWEISE

- 2ND : Stutzen für Druck der 2. Bremse
- UD : Stutzen für Druck der Kriechgangkupplung
- LR : Stutzen für Druck der 1. Rückwärtsgang Bremse
- DR : Stutzen für Druck des Drehmomentwandlers
- DA : Stutzen für Druck der Dämpferkupplung
- RD : Stutzen für Druck der Rückwärtsgangkupplung
- OD : Stutzen für Druck der Overdrivekupplung

**STANDARDHYDRAULIKDRUCK-TABELLE**

Messbedingung			Standardhydraulikdruck kPa					
Wählhebelstellung	Schaltstellung	Motordruckzahl (1/min)	Druck der Kriechgang Kupplung [UD] < Zugefügt >	Druck der Rückwärtsgang Kupplung [RV] < Zugefügt >	Druck der Overdrive Kupplung [OD] < Zugefügt >	Druck der 1.-Rückwärtsgang Bremse [LR] < Zugefügt >	Druck der 2.-Bremse [2ND] < Zugefügt >	Druck des Drehmomentwandlers [DR] < Zugefügt >
P	-	2500	-	-	-	310-390	-	250-390
R	Rückwärts < Falsch >	2500 < Falsch >	-	1270 – 1770	-	1270 – 1770	-	500-700
N	2500 ←	⊗ ←	-	-	-	310-390	-	250-390
D	1.-Gang	2500	1010-1050	-	-	1010-1050	-	500-700
2	2.-Gang	2500	1010-1050	-	-	-	1010-1050	500-700
3	3.-Gang	2500	590-690	-	590-690	-	-	450-650
D	4.-Gang	2500	-	-	590-690	-	590-690	450-650



**DIAGNOSETABELLE FÜR HYDRAULIKDRUCKPRÜFUNG**

Störungssymptom	Wahrscheinliche Ursache
Alle Hydraulikdrücke sind zu hoch.	Falsche Einstellung des Schaltzugs
	Funktionsmangel des Regelventil
Alle Hydraulikdrücke sind zu niedrig.	Falsche Einstellung des Schaltzugs
	Funktionsmangel der Ölpumpe
	Interner Ölfilter verstopft
	Externer Ölfilter verstopft
	Ölkühler verstopft
	Funktionsmangel des Regelventils
	Funktionsmangel des Druckausgleichventils
Falsche Montage des Steuergehäuses	